

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
4<sup>η</sup> Δ.Υ.ΠΕ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ ΚΑΙ ΘΡΑΚΗΣ  
"ΣΙΣΜΑΝΟΓΛΕΙΟ"  
ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ**

---

**ΑΠΟΘΗΚΗ ΙΜΑΤΙΣΜΟΥ**

**Δ/ση: Σισμάνογλου 45  
Πληροφορίες: Κατραντζής Αναστάσιος  
Τηλ:2531351509**

**ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ**

- σύνθεση 100% βαμβακερό(ΚΑΜΠΟΤ)
- Υφανση σταθερή, ισόπυκνη χωρίς ελαττώματα ανθεκτική σε πλύσεις υψηλών θερμοκρασιών(95 βαθμούς κελσίου) με ισχυρά απορρυπαντικά και επανειλημμένες χλωριοποιήσεις.Όλα τα σεντόνια κατά τη διαδικασία της λεύκανσης να έχουν υποστεί επεξεργασία sunforise.
- Η εταιρεία να έχει πιστοποίηση ISO 9001/2015 και πιστοποιητικό CE από τον ΕΟΦ.
- Να πληρούνται οι προδιαγραφές του υπουργείου ανάπτυξης και εμπορίου.
  - Διαστάσεις Μήκος 2,80 μέτρα.Πλάτος 2,00 μέτρα.